

長尺部品、大径部品、中・大型鋳造品の
(L8,000mm) (φ2,000mm) (外径φ250~φ1,000mm)

多品種小ロット部品の精密機械加工



有限会社稲見工作所

〒792-0873 愛媛県新居浜市垣生三丁目乙310番地の1
TEL(0897)46-3311(代) FAX(0897)46-2264

長尺部品

φ750mm×8000mm(長さ)までのシャフト・ロールなどの
長尺部品の新規部品製作、補修加工が可能です。



鋸刃ネジ
(FC250、φ265mm×L2000mm)



シャフト(S45C、φ180mm×L1650mm)

「薄物の精密加工」

職人技により、

削り出した製品を手作業で

3/100~5/100の

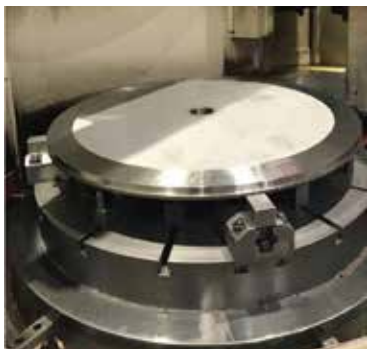
精度に仕上げます。



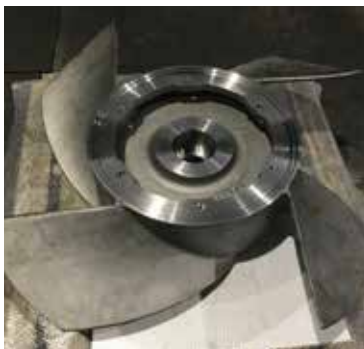
ローラー(SS400、φ800mm×L3500mm)

大径部品

φ2000mm×1500mm(高さ)までのフランジ、製品品、タンク等の大径部品の機械加工、
補修加工が可能です。



フランジ(SUS316L、φ1365mm×t38mm)



ハネグルマ(SUS304、φ1200mm×t300mm)

中・大型鋳造品

モーター・減速機等の鋳物で出来た部品で、外径φ250~1000mmまでの中・大型鋳造
品の精密機械加工が可能です。また、鋳造品(FC・FCD等)の調達も可能です。



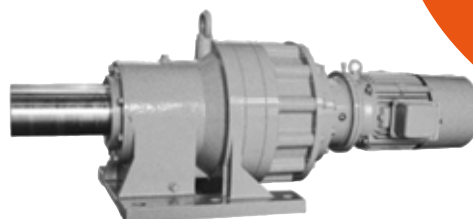
モーターフレーム(FC250、φ400mm×L370mm)



減速機ケース(FCD450 φ750×L450mm)



NC立旋盤



減速機イメージ

精密機械加工・部品

有限会社稲見工作所

創業 昭和28年1月
資本金 50,000,000円
代表者 代表取締役社長 稲見 孝介

所在地 〒792-0873 愛媛県新居浜市垣生三丁目乙310番地の1
TEL(0897)46-3311(代) FAX(0897)46-2264

沿革 昭和28年1月、普通旋盤2台、ボール盤1台で稲見工作所を創立。昭和38年、住友重機械工業株式会社協力工場に指定される。昭和44年4月、新工場に移転する。昭和48年8月、NC旋盤を導入する。以後、設備強化しながら昭和55年工場拡張し、大型NC旋盤を導入。さらに、昭和60年、工場拡張設備を強化する。昭和63年、NCターニング盤を導入。平成2年5月、垣生工業団地に新築移転する。

業務内容 モーター及び減速機部品製造、一般産業用機械部品製造、産業用ロール、シャフトの機械加工
多品種少量、単品部品の旋盤、立旋盤による旋削加工、及びマシニングセンタ、ラジアルボール盤による転削加工

主要製品 中型・大型モーター部品、巻取用ロール、一般産業機械部品、産業用ロール

機械装置名	主仕様	台数
NC旋盤 SL-65B他	~φ850×L1000	1
CNC複合機 INTEGEX300 II Y	φ650×L1500	1
汎用旋盤 TALX850他	φ200~φ1000×L1500~L8000	8
NC立旋盤 MEGATURN900M他	φ500~φ2000	6
縦型MC MCV-16A他	H1200×4000×Y1600×Z1200	2
横型NCフライス盤 YZB-88ATC	660×1000×Y1020×Z660	1
ラジアルボール盤	振り1500~2500	3
鋸盤	φ250	2
天井クレーン	2.8t~10t	5
芯出定盤		1
コンプレッサー	20HP	1
アーク溶接機		2

