

精度が厳しい箱型フレームを歪±1mm以内で製作。
ハイテン780の製缶・溶接技術はトップクラスの技術。



有限会社佐々木組

〒792-0002 愛媛県新居浜市磯浦町9番22号
TEL(0897)37-3556 FAX(0897)32-3820

高精度な高張力鋼板の製缶・溶接技術

高張力鋼板(ハイテン780)を用いた500t級の大型クレーンに使われる製缶溶接技術は水平歪±5mm以内で製造できます。



500t級の大型クレーン

スチール・ステンレス・アルミ・チタン等、様々な規格材料を歪みなく高精度に仕上げる溶接技術。さらに捻れやすい高張力鋼板(ハイテン780)とステンレス鋼という異種材を確実に溶接する特殊技術も有しています。



異種材の特殊溶接技術

レーザー切断から
製造、加工まで
一貫生産体制を確立し
高張力鋼板ハイテン780を用いた
10mの大型製缶溶接の製作
精度が厳しい大型の箱型製品は
±1mm以内の製作が可能

精密製缶フレームの製作

半導体製造装置のフレームなど2mを超える大型の箱型製品の製作、最終製品で±1mm以内の精密製缶加工まで、熟練の技と高度な溶接技術により歪みが少なく加工時間の短縮により高品質で短納期を実現しております。



箱型製品(スチール・塗装)



箱型製品(ステンレス)

大型製缶・板金・溶接

有限会社佐々木組

創業 昭和45年1月1日
資本金 10,000,000円
代表者 代表取締役社長 秋田 華佳

所在地 〒792-0002 愛媛県新居浜市磯浦町9番22号
TEL(0897)37-3556 FAX(0897)32-3820

事業概要 ・一般産業機械の製缶、配管(高圧・低圧)製作一式・一般機械品の製缶、機械加工、組立、配管据付工事一式
・ステンレス及びアルミ加工 ・レーザー切断 ・NCフライス加工・銅、アルミ、ステンレス溶接 ・プレス曲げ加工一式 ・焼付塗装

主要製品 一般産業機械等の製缶、フレーム製作、高圧・低圧配管一式、タンク、階段・手摺、各種ブラケット、レーザー切断、プレス曲げ加工

主要設備

機械装置名	仕様	台数
天井クレーン	10t	1
	5.0t	1
	2.8t	11
レーザー加工機	4K SS19t SUS12t アルミ10t	1
	4K SS19t SUS12t アルミ10t(丸パイプ、角パイプ加工)	1
プレスブレーキ	6mm×W2550mm	1
	110t W2550	1
シャーリング	220t W3200	1
	t6.0mm×W2400mm	1
バリ取り機		1
フライス盤	# 4	2
旋盤	6尺	
焼付塗装設備	D3000×W2000×H2300	1
のこ盤		3
3次元測定器	測定範囲2.7m 定点繰返精度0.029mm	1

一貫生産体制を確立

CADによる展開、切断、曲げ、製缶、溶接、検査、塗装仕上げまで全て自社内で完結できる一貫生産体制を備えあらゆる顧客ニーズに対応しております。

また、3次元測定器の導入により、さらなる品質の向上と短納期で高品質な製品を適正なコストで提供しております。



レーザー加工機



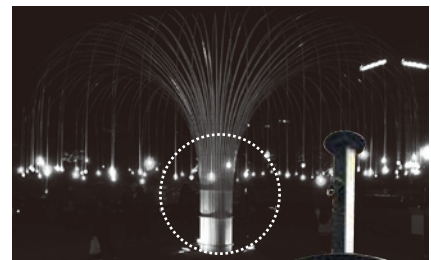
3次元測定器



機密タンク



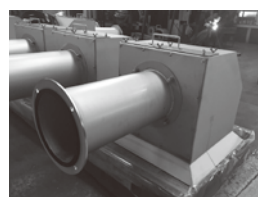
放散管



[公募作品]光のなる木/山口暁



レーザーマスト
アフタマスト



ウェザーフード

徳島LEDアートフェスティバル2016の城山エリアにて作品を展示されました「山口暁氏の光のなる木」の基礎部分を依頼され製作しました。

作品の基礎部分を製作

