

高度な溶接技術によるアルミ構造物の製作や、
軽量化・コストダウンを図れるアルミブスバーの一貫製造。



株式会社田口工業所

〒792-0862 愛媛県新居浜市沢津町一丁目2番45号
TEL(0897)37-0154 FAX(0897)32-7118
e-mail : info1@taguchi-ind.co.jp
http://www.taguchi-ind.co.jp/

アルミ構造物

プラント製缶・配管で培われた経験・技術により、橋の点検台車・空港のパラボラアンテナ・圧力容器・サイロ・リアクター・新幹線等の構造物の製作、据付まで行っております。特にアルミの曲げ、溶接の加工技術は、長年の経験を有した技術者によるノウハウが蓄積されています。



アルミサイロ (φ2800×H13000)



コークス炉溶射装置 (A5083)



遊歩道



内航船 199トン 積込み



アルミ溶接



アルミサイロ (A5052)

アルミ溶接技術と
曲げ加工技術で多種多様な
アルミ構造物や今後、需要拡大が
期待されるアルミブスバーの
設計、製作から据付まで
一貫製造します。

アルミブスバー

銅ブスバーの代替品として伝導率が劣る分、厚くするので体積が必要になりますが、材料代をコストダウンすることができます。様々なシーンで使用される最適なブスバーを提案できます。大電流を使用する精錬所や変電所などの大電流母線として多数の実績があります。



アルミブスバー

銅曲げ+ハンダメッキ

銅溶接

銅フレキ

アルミ+銅溶着品

アルミフレキ



連絡配管ユニット
W2200×L6000×H2800



ポンプユニット
W2200×L6000×H2500



アルミフレキシブル
t1×400 50枚



アルミブスバー
t100×650



短絡ブスバー C1100
アルミ+銅 溶接

大型製缶・板金・溶接

株式会社田口工業所

創業 昭和18年
 資本金 20,000,000円
 代表者 代表取締役 田口 義正

所在地 本社 / 〒792-0862 愛媛県新居浜市沢津町一丁目2番45号
 TEL(0897)37-0154 FAX(0897)32-7118
 e-mail : info1@taguchi-ind.co.jp
 http://www.taguchi-ind.co.jp/
 本社工場 / 〒792-0868 愛媛県新居浜市松の木町1番23号
 TEL(0897)37-0534 FAX(0897)32-2580
 多喜浜工場 / 〒792-0892 愛媛県新居浜市黒島一丁目5番51号
 名古屋事業所 / 〒496-0915 愛知県愛西市本部田町狭場18番地
 TEL(0567)31-2452 FAX(0567)31-4120
 岡山工場 / 〒704-8193 岡山県岡山市東区金岡西町948番8号
 TEL(086)948-2228 FAX(086)948-2897



シリコン用350㎡ 2室分岐アルミサイロ

事業概要 アルミニウム構造物の施工、アルミニウム・銅 電導体の設計・施工、タンク・サイロ 設計・施工、プラント配管工事

主要取引先 株式会社SEN、岡谷鋼機株式会社、川崎重工業株式会社、栗田工業株式会社、株式会社クリタス
 株式会社神戸製鋼所、三精輸送機株式会社、神鋼建材工業株式会社、神鋼ノース株式会社、住友化学株式会社
 住友ケミカルエンジニアリング株式会社、住友重機械工業株式会社、住友電気工業株式会社、住友電設株式会社
 東洋炭素株式会社、株式会社日本アルミ、日本エクスラン工業株式会社、日本車輛製造株式会社
 株式会社日阪製作所(50音順)

主要製品 アルミニウム構造物の製作・溶接、アルミニウム タンク・サイロ・各塔槽類の設計・製作
 プスパー工事 設計・施工、プラント・一般配管工事、圧力容器製作、一般産業用機械 製作・据付工事

主要設備

機械装置名	能力	台数
油圧プレス	200t	13
ブレーキプレス	450t 9mm×5100mm	1
ベンディングロール(ゴムロール)		3
ベンディング鉄及びSUS用		2
シャーリング		4
アルミ切断鋸		2
天井クレーン		7
MIG溶接機アルミ		15
TIG溶接機アルミ		10
その他製缶・配管必要工具		一式



曲げ加工



来島大橋下面点検作業車(アルミ)
 本体 W.6300× L.35500× H.3400



高速ろ過器 Ø4600×H7000



デミナー Ø800×H2000



蒸留廃液槽 Ø2500×H4000



純水タンク Ø2700×H4200