

ステンレス・アルミ等0.8~1.6mmの薄板加工を
低歪み溶接技術で複雑形状のものから量産まで対応。



ステンレス製ホッパー
3D-CADで展開、
YAGレーザー溶接で
歪みなく溶接しています。

株式会社西岡鉄工所

〒792-0893 愛媛県新居浜市多喜浜六丁目6番35号
TEL(0897)46-0303 FAX(0897)46-3534
<http://www.g-nishioka.co.jp>

ファイバーレーザー溶接

4m搬送台車併設により2m
オーバーの製品も載せ替えな
しで溶接が可能。
曲げ加工が難しい製品も分割
して溶接を行います。
歪みを取る工程がない為、コス
ト削減を実現。



ファイバーレーザー溶接機
アルミ・チタンなどの特殊材溶接も
対応しております。



深い溶け込みで歪が少ない溶接
の為仕上げ工程が省け、コスト
削減にもつながります。



高出力の
溶接機で、高品質・
短納期で仕上げます。
多様な材質にも対応。
新たなものづくりの
提案サポート
します。



板金自動加工システム(全景)
材料製品棚との連動で無人運転が可能です。

YAGレーザー溶接

薄板(軟鋼、ステンレス等)の高精度
な低歪み溶接が可能。



YAGレーザー溶接機
ハンドタイプで汎用性が
高い溶接機です。

大型製作・板金・溶接

株式会社西岡鉄工所

創業 昭和58年7月
資本金 10,000,000円
代表者 代表取締役社長 西岡 圭

所在地 〒792-0893 愛媛県新居浜市多喜浜六丁目6番35号 TEL(0897)46-0303 FAX(0897)45-3534

事業概要 板金自動加工システムを保有しており、特に薄板加工(t1.6~t3.2)においては、安定した品質の製品を短納期、低コストで提供することができる。
大型乾燥炉を付帯した焼付塗装設備を保有しており、塗装、組立まで一貫した生産体制が可能。

主要取引先 三菱重工印刷紙工機械株式会社、三菱重工交通機器エンジニアリング株式会社、西機電装株式会社

業務内容 各種カバー・制御盤筐体・薄板製缶品製作・レーザー・タレパン加工、ファイバーレーザー溶接、YAGレーザー溶接による薄板高付加価値溶接

主要設備

機械装置名	能力	台数
ファイバーレーザー溶接機	アマダ YLS4000-ST2 4kw	1
板金自動加工システム	村田機械 MOTORUM-2558HYBRID(タレパン・レーザー複合機 自動搬出装置付)加工サイズ 3.2mm×5'×10'	一式
レーザー加工機	三菱電機 ML3015HVP-3020D 加工サイズ 16mm×5'×10'	1
NCプレスブレーキ	アマダ RFB-1253(125t-3m)	1
	アマダ HDS1703NT(170t-3m)	1
	アマダ RG-250(250t-4m)	1
焼付塗装設備	粉体塗装対応 乾燥炉8.0m×3.9m×3.0m	一式
NCシャーリング	アマダ 6.5mm×2.5m	1
自動鋸盤	アマダ HFA250	1
ユニットワーカー	タケダ機械 UW-45	1
YAGレーザー溶接機	日本ウエルディングSRY-45P	1
各種溶接機	TIG、CO2半自動(フルデジタル、サイリスタ)	15
天井クレーン	2.0~2.8t	10
三次元板金展開CAD	アマダ シートワークス	1



YAGレーザー溶接機



NCプレスブレーキ



全長8mの大型乾燥炉

焼付塗装設備(乾燥炉)
炉の全長8mの大型乾燥炉により
大物の焼付塗装も可能です。