

板厚1.6mm~6.0mmでは切断・曲げ・溶接による歪みを
熟練工による高度な技術で最小限に抑える薄板板金技術。



株式会社タステム.

〒792-0032 愛媛県新居浜市政枝町三丁目2番1号
TEL(0897)37-1111 FAX(0897)37-1425
<http://www.tastem.co.jp>

各種運転室製作

エンドユーザーの操作性、安全性を重視しお客様に満足していただく為、常に正面から向き合ってお話します。また機器配置検査後の変更、改造にも全て対応可能です。お客様のご意見、ご要望にも対応致します。運転室以外にも電気室、機械室も製作可能。最大出荷寸法L12m×W3m×H3m、重量10t迄(陸送範囲)。岸壁にて組立後、船積みの実績もあります。



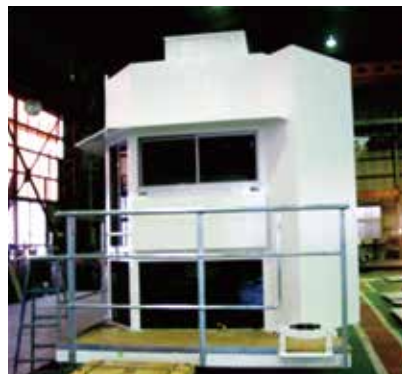
天井クレーン運転室
機械工場で重量物や部品の運搬用に使用されるクレーン用運転室。



レールクレーン運転室
高熱作業等の用途に応じた特殊な構造のクレーン用運転室。



ジブクレーン運転室
ジブを有し、天井クレーンに次いで多く使用されるクレーン用運転室。



アンローダクレーン運転室
砂、石炭、鉱石等のばら物を専門に陸揚げするクレーン用運転室。



カテナリー台車/ヘッドブロック
コンテナクレーン用付属装置



デッキクレーンキャビン
ばら積み船や一般貨物船等に装備されるクレーン用運転室。

クレーン運転室
年間150台以上、
デッキクレーンキャビン
年間250台以上納入
業界でもトップクラスの実績！
最大12mの運転室の
製作も可能です。
短納期にも
お応えします。



曲げ加工の技術
曲げ加工の技術は、風力発電機フレームや観覧車の Gondola など活かされています。



大型製缶・板金・溶接

株式会社タステム.

創業 昭和29年4月
資本金 40,000,000円
代表者 代表取締役社長 高橋 政利

所在地 本社 / 〒792-0032 愛媛県新居浜市政枝町三丁目2番1号 TEL(0897)37-1111 FAX(0897)37-1425

事業概要 金属製建具の製造及び販売、荷役運搬設備の製造及び販売、配管ラック・半導体設備フレームの製造及び販売

主要取引先 株式会社アイメックス、安藤工業株式会社、今治造船株式会社、潮冷熱株式会社、大之木建設株式会社、株式会社大林組、オルガノ株式会社、鹿島建設株式会社、株式会社ガルバ興業、株式会社技研製作所、三協立山株式会社アルミ社、三和シャッター工業株式会社、JFE エンジニアリング株式会社、JFE メカニカル株式会社、四国化工機株式会社、清水建設株式会社、新興プランテック株式会社、住共エンジニアリング株式会社、住友化学株式会社、住友重機械工業株式会社、住友重機械搬送システム株式会社、住友重機械プロセス機器株式会社、株式会社銭高組、株式会社高田工業所、東亜工業株式会社、株式会社ナルコ岩井、日新製鋼株式会社、日立住友重機械建機クレーン株式会社、株式会社日立製作所、株式会社日立プラントメカニクス、増屋株式会社、三井住友建設株式会社、三井造船株式会社、三菱重工業株式会社、YKK AP 株式会社

主要製品 荷役運搬設備用運転室、機械室、電気室の設計・製造
配管ラック、半導体設備フレーム機器カバー、歩道、手摺り、レーザー加工、曲げ加工
スチール、ステンレス、アルミ製建具の設計・製造・施工・販売
カーテンウォール、一般サッシ

主要設備

板材切断加工

機械装置名	主仕様	台数
ファイバーレーザー複合機	6mm×1,525mm×3,050mm	1
レーザーマシン	19mm×1,524mm×3,048mm	1
NCTタレットパンチプレス	6mm×1,524mm×3,048mm	1
NCメカニカルシャー	4.5mm×4,000mm	1
	6mm×3,000mm	1
スイングカットシャー	13mm×1,200mm	1
コーナーシャー	3.2mm×220mm×220mm	1
NCコーナーシャー	3.2mm×220mm×220mm	1

板曲げ加工

機械装置名	主仕様	台数
ブレーキプレス	150t 6mm×2,500mm	1
	120t 5mm×2,430mm	1
	100t 6mm×2,500mm	1
HDS-2204NTベンダー	220t 6mm×4,000mm	1
NCファイナルファベンダー	250t 6mm×4,100mm	1
	35t 3.2mm×1,200mm	1
FBDIII NCベンダー	125t 2.3mm×3,000mm	1
	125t 2.3mm×3,050mm	1
三点式ローラー	φ65mm×1,000mm	1
	φ250mm×2,000mm	1
セットプレス	30t	1

鋼材切断加工

機械装置名	主仕様	台数
メタルソー	305mm	1
帯鋸盤	W700mm×H350mm	1
	250mm	1
アイアンワーカー	9mm×6,000mm	1

塗装その他

機械装置名	主仕様	台数
完全排気塗装ブース	W6,500mm×H3,000mm×L9,000mm	1
	W5,000mm×H4,500mm×L15,000mm	1
	W4,500mm×H3,000mm×L5,500mm	1
塗装焼付炉	W2,000mm×H2,900mm×L5,000mm	1
	W3,000mm×H3,000mm×L2,600mm	1
前処理(リン酸鉄)装置	W1,490mm×H3,150mm×L2,980mm	1
粉体塗装ブース	W2,600mm×H3,500mm×L6,000mm	1
焼付炉(200℃)	W2,400mm×H3,500mm×L4,000mm	1

設計・展開

機械装置名	主仕様	台数
2次元 CAD/CAM	AP100	3
	AutoCAD LT 2012	2
	TB-CAD	4
3次元展開CAD	Sheetworks for Unfold	1
	MAC sheet(Solid Edge)	1
	AP200	1

