

「誰も考えなかった発想」でどこにもない装置を開発  
洗淨、生産、再生など総合的に困りごとを解決。

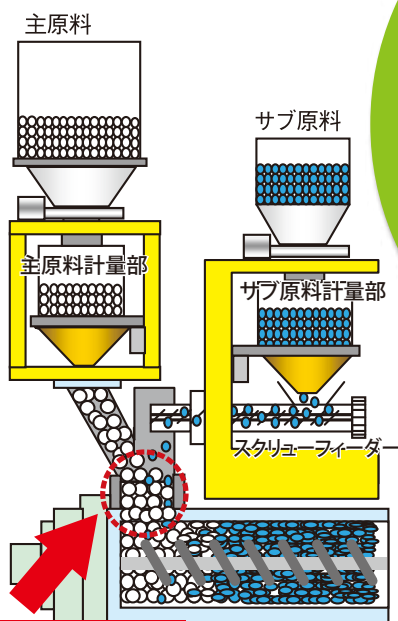
## 株式会社マルヤス

〒792-0823 愛媛県新居浜市外山町16番32号  
TEL(0897)47-6010 FAX(0897)47-6011  
http://e-maruyasu.jp

ペレット混合機

**まぜコン**

押出機直付けタイプで問題解決



**アリジゴクシステム**

「擦らない洗淨機」  
「混ぜない混合機」  
「熱源なしのフィルム  
再ペレット化装置」など  
作業性向上や  
品質向上に寄与



特許取得済

**アリジゴクシステム**

**重量式計量機**

- 1.全ての原料が個別に自動計測されます。
- 2.原料の減少量を常時計測する事で計測毎に適正回転数を算出、フィードバック制御を行います。

**生産能力アップ**

混合ムラの排除により成形状態を安定させ、押出成形装置の能力を最大限活用し、生産量をアップさせることができます。

**アリジゴクアダプター**

攪拌機能を有しない[アリジゴクアダプター]が原料を確実に混合します。

- 混合不良、原料分級が発生しません。
- 自然混合の為、静電気の発生が無く、清掃が簡単です。
- 比重の違う原料や大きく混合比率の異なる原料混合も問題なし。

圧力洗淨装置

**スクリーブプレッシャー、メタルプレッシャー、ボイルコンテナ**

熱、圧力、洗淨剤の力で付着した焦げや樹脂着色などを対象物を傷付けることなく洗淨

**スクリーブプレッシャー**

(最大φ115 L=3500)



- 擦らない、削らないから、対象物に傷を付けません。
- 焼かないから対象物は長寿命で異物も発生しません。
- 樹脂や焦げを浮かせるから、楽に早く洗淨できます。
- 異物の発生が抑えられ、生産性や品質が向上します。
- 狭い溝や小さな穴にも液が浸透するから、工具が届きづらい場所も綺麗に洗淨できます。
- メンテナンス期間の延長や予定外の洗淨がなくなります。

**ボイルコンテナ**

(最大φ900 H=950)



**メタルプレッシャー** (最大φ280 H=400)



機械・自動装置

# 株式会社マルヤス

創業 昭和51年3月

資本金 50,000,000円

代表者 代表取締役 野村 雅 惠

所在地 本 社 / 〒792-0823 愛媛県新居浜市外山町16番32号 TEL(0897)47-6010 FAX(0897)47-6011  
関東営業所 / 〒349-1117 埼玉県久喜市南栗橋一丁目13番2号102サンパティーク1階 TEL(0480)48-5646

業務内容 プラスチック加工機等の付属装置の製造販売  
(計量・技術を生かした製品・リサイクル装置・洗浄剤・洗浄装置の開発及び製品化とそれらの販売を主とするメーカー)  
FA及びソフトの開発

主要製品 総合混合機【まぜコンALC-K707(最大7種混合)、ALC-K403(最大5種混合)】、  
多層押出成形機用制御機(混合、押出量、厚み)【Qチャン、ALC-K603】、非加熱圧縮ペレット再生機【ジャイロリペレッターGP-1】、  
洗浄液【ゲル・クリーン】、洗浄装置【スクリュプレッシャーSP、メタルプレッシャーMP、ボイルコンテナBC】

特許取得 ペレットおよび紐・ペレットの製造方法並びにそれらの製造装置【特許第4403064】  
(上記同様の特許を米国、中華民国、中華人民共和国、大韓民国にて取得済み)  
原料供給装置(アリ地獄)【特許第3821795】  
他



特許取得済

## 非加熱圧縮ペレット再生機

## ジャイロリペレッター

フィルムの種類に合わせ捻り回数・圧縮圧力・引張力は調整可能で  
最適な形状・比重の再生原料が創れます。

### 非加熱でも高比重再生ペレット化を実現

非加熱再生 (原料の熱劣化がない)

- 再利用製品の異物発生がありません。
- 原料グレードを維持できます。
- 再生ペレットを従来より多く使用することが出来ます。
- 熱源がないため、CO2の削減に貢献します。

連続するロス  
フィルムの再生



ねじり



引張り



圧縮



切断

連続捻りで密度を高める 状態を整えるため、延伸する オリジナル圧縮ローラーで 切味抜群のロータリー刃  
高密度に圧縮

## 工業用洗浄剤 **ゲル・クリーン+**(プラス)

### 浸透、剥離効果で楽々洗浄

研磨剤不使用の液体洗浄剤で、油汚れなど装置周辺の清掃作業だけでなく、浸透、剥離効果で  
焦げや樹脂の剥離、押出成形機内の汚れの排出まで、あらゆるシーンで大活躍

### パージ洗浄 (成形機内のゲル除去、樹脂替え、色抜き)



主原料と洗浄剤を混ぜる



押出機に投入



押出機内の汚れが排出される



### 塗布洗浄



### 浸漬洗浄

