

板厚1.6mm~6.0mmで切断・曲げ・溶接による歪みを
熟練工による高度な技術で最小限に抑える薄板板金技術。



株式会社タステム.

〒792-0032 愛媛県新居浜市政枝町三丁目2番1号
TEL(0897)37-1111 FAX(0897)37-1425
<http://www.tastem.co.jp>

各種運転室製作

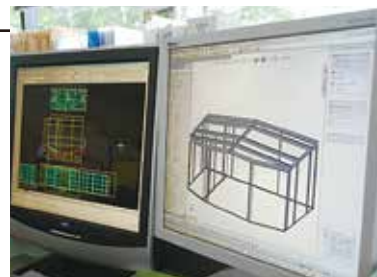
運転室総合メーカーとして、設計から塗装、配線工事まで一貫施工し、
年間300台以上の納入実績があります。オペレーター様のご意見ご要望を取り入れ
安全性、快適性を追求し、お客様のニーズに合致した
オンリーワンの運転室をご提供しております。



コンテナクレーン運転室
港湾の岸壁に設置され海上コンテナの積み下ろしを
行うクレーン用運転室。



ジブクレーン運転室
水平または傾斜したジブ(腕)を持ち旋回可能な
クレーン用運転室。



クレーン運転室年間
200台以上納入
業界でもトップクラスの実績

長年培ってきた技術を
集結させた
移動式荷台BOX
Piggyback Box
(ピギーバックボックス)



ピギーバックボックス

クレーン運転室の設計・製作のノウハウを
生かし、軽量化・強度・気密性を有した移動
式荷台BOX「ピギーバックボックス」は、顧客
からの各種要望に応えたオーダーメイドです。
「お客様の思いをカタチに」をコンセプトに製作して
おり、販売後のアフターフォローも充実しております。
移動販売車、キャンピングカー、防災時とさまざまな用途に対応致します。



脱着用サポート金具で、
軽トラの荷台から脱着が可能。



板金加工

株式会社タステム.

創業 昭和29年4月
資本金 40,000,000円
代表者 代表取締役社長 高橋 政利

所在地 本社 / 〒792-0032 愛媛県新居浜市政枝町三丁目2番1号 TEL(0897)37-1111 FAX(0897)37-1425

事業概要 金属製建具の製造及び販売、荷役運搬設備の製造及び販売、配管ラック・半導体設備フレームの製造及び販売

主要取引先 今治造船株式会社、オルガノ株式会社、鹿島建設株式会社、株式会社技研製作所、三協立山株式会社三協アルミ社、三和シャッター工業株式会社、四国化工機株式会社、住友化学株式会社、住友重機械工業株式会社、住共エンジニアリング株式会社、住友重機械搬送システム株式会社、住友重機械プロセス機器株式会社、JFE エンジニアリング株式会社、JFE プラントエンジニアリング株式会社、株式会社高田工業所、株式会社ディスコ、東亜工業株式会社、住友重機械建機クレーン株式会社、株式会社日立プラントサービス、株式会社日立プラントメカニクス、三井住友建設株式会社、株式会社三井 E&S マシナリー、三菱重工業株式会社、レイズネクスト株式会社、YKK AP 株式会社

主要製品 荷役運搬設備用運転室、機械室、電気室の設計・製造
配管ラック、半導体設備フレーム機器カバー、歩道、手摺り、レーザー加工、曲げ加工
スチール、ステンレス、アルミ製建具の設計・製造・施工・販売
カーテンウォール、一般サッシ
移動式荷台 BOX(ピギーバックボックス)

主要設備

板材切断加工

機械装置名	主仕様	台数
ファイバーレーザー複合機アキエスAJ	6mm×1,525mm×3,050mm	1
平板&パイプ・形鋼両用レーザー切断機 FCNIR13015	200mm×1,550mm×3,070mm	1
NCTタレットパンチプレス COMA	6mm×1,525mm×3,048mm	1
NCメカニカルシャー	4.5mm×4,000mm	1
スイングカットシャー	13mm×1,200mm	1
コーナーシャー	3.2mm×220mm×220mm	1
NCコーナーシャー	3.2mm×220mm×220mm	1

鋼材切断加工

機械装置名	主仕様	台数
メタルソー	305mm	1
帯鋸盤	W700mm×H350mm	1
	250mm	1
アイアンワーカー	9mm×6,000mm	1

板曲げ加工

機械装置名	主仕様	台数
ブレイプレス	150t 6mm×2,500mm	1
	120t 5mm×2,430mm	1
	100t 6mm×2,500mm	1
HDS-2204NTベンダー	220t 6mm×4,000mm	1
NCファイナルファベンダー	250t 6mm×4,100mm	1
	35t 3.2mm×1,200mm	1
FBDIII NCベンダー	125t 2.3mm×3,000mm	1
	125t 2.3mm×3,050mm	1
三点式ローラー	φ65mm×1,000mm	1
	φ250mm×2,000mm	1
セットプレス	30t	1

組み立て加工

機械装置名	主仕様	台数
ファイバーレーザーハンディ溶接機 FLW800MTI	最大定格出力 600W	1
スポット溶接機	40kVA	1
アーク溶接機	最大出力 300A	10
スタッド溶接機	最大出力 M10相当	1
TIG溶接機	最大出力 300A	5
半自動溶接機	最大出力350A(10台) 180A(12台) 500A(1台)	23
エンジンウェルダ	15HPVA	2
エアープラズマ切断機	最大出力 70A	3

塗装その他

機械装置名	主仕様	台数
完全排気塗装ブース	W6,500mm×H3,000mm×L9,000mm	1
	W5,000mm×H4,500mm×L15,000mm	1
	W4,500mm×H3,000mm×L5,500mm	1
塗装焼付炉	W2,000mm×H2,900mm×L5,000mm	1
	W3,000mm×H3,000mm×L2,600mm	1
エアークンプレッサー	15kw	2
	22kw	2
	11.5kw	1
ボイラー	10kgf/cm ² ×9.5m ²	1
前処理(リン酸鉄)装置	W1,490mm×H3,150mm×L2,980mm	1
粉体塗装ブース	W2,600mm×H3,500mm×L6,000mm	1
焼付炉(200℃)	W2,400mm×H3,500mm×L4,000mm	1

設計・展開

機械装置名	主仕様	台数
2次元 CAD/CAM	AP100	3
	AutoCAD LT 2011	2
	AutoCAD LT 2012	2
	TB-CAD	4
3次元展開CAD	Sheetworks for Unfold	2
	MAC sheet(Solid Edge)	1
	AP200	1
I-CAD-SX		2

